

Thread forming screws for ISO metric thread Viti Autoformanti per filettatura metrica ISO



DATA SHEET DIN 7500

FASTENERS | MARINE HARDWARE | FITTINGS | SOLAR

DIN7500

Thread forming screws for ISO metric thread / Viti Autoformanti per filettatura metrica ISO

In acciaio inox, con testa cilindrica bombata (ISO7045) e testa svasata piana (ISO7046) e sono progettate per generare filettature interne con diametri nominali da 2,5 mm a 6 mm, compatibili con le filettature metriche ISO per uso generale e utilizzate in applicazioni con metalli leggeri (es. alluminio).

NOTA: I valori guida per i diametri dei fori delle viti autofilettanti sono riportati nella norma DIN 7500-2.

La norma **DIN7500** non si applica alle viti maschianti (thread cutting screws).

La norma **DIN EN ISO 3506-1** non è applicabile alle viti realizzate secondo **DIN 7500**.

Made of stainless steel, with pan head (ISO 7045) and countersunk flat head (ISO 7046), are designed to create internal threads with nominal diameters from 2,5 mm to 6 mm. They are compatible with general-purpose ISO metric threads and are used in applications involving light metals (e.g., aluminium).

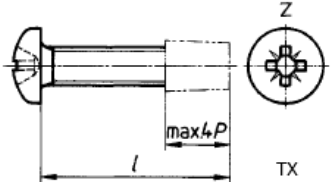
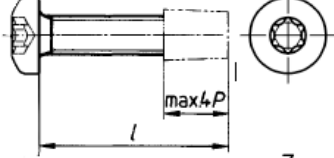
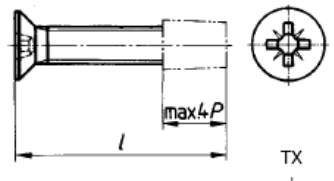
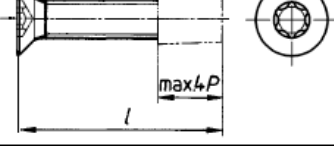
NOTE: Guideline values for hole diameters for thread-forming screws are provided in DIN 7500-2.

*The **DIN 7500** standard does not apply to thread-cutting screws.*

*The **DIN EN ISO 3506-1** standard is not applicable to screws manufactured according to **DIN 7500**.*

DIN EN ISO 4759-1, grado A del prodotto si applica per quanto riguarda la progettazione e la precisione dimensionale

DIN EN ISO 4759-1, product grade A applies with regard to the design and dimensional accuracy

Type	Illustration	Other dimensions as in	Range of sizes suitable for forming	Example of designation ^a
CE		DIN EN ISO 7045	M2.5 to M6	SCREW DIN7500-T.CE M3X12-Z-A2
				SCREW DIN7500-T.CE M4X12-TX20-A2
ME		DIN EN ISO 7046	M2.5 to M6	SCREW DIN7500-T.ME M3X5-Z-A2
				SCREW DIN7500-T.ME M5X16-TX25-A2

La proprietà meccaniche e funzionali della norma DIN 7500 non si applicano a queste viti

The mechanical and functional properties of the DIN 7500 standard do not apply to these screws.

FASTENERS | MARINE HARDWARE | FITTINGS | SOLAR

Available sizes / Misure disponibili

L/Ø	M2,5	M3	M4	M5	M6
4	X				
5	X	X			
6	X	X	X		
8	X	X	X	X	X
10	X	X	X	X	X
12	X	X	X	X	X
16		X	X	X	X
20		X	X	X	X
25			X	X	X
30			X	X	X

Reference values for hole diameters / Valori indicativi per i diametri dei fori

Ø CREW	M2,5	M3	M4	M5	M6
Insertion length	Hole Ø (tolerance field H11) / Ø foro (campo di tolleranza H11)				
	Material: Al = EN AW -1050A (Al99,5) similar DIN EN 485 -2				
4					
5					
6	2,3	2,75			
8		2,75	3,7		
10			3,7	4,65	
12				4,65	5,6
16					5,6
20					
25					
30					

Lunghezze di avvitamento inferiori a quelle indicate nella tabella non sono adatte per collegamenti a vite pienamente portanti. Qualora si preveda comunque tale applicazione, le specifiche per i diametri dei fori devono essere determinate mediante prove con parti originali, al fine di garantire da un lato coppie di inserimento più basse e, dall'altro, ottenere i più alti valori possibili di coppia di spanamento.

Lunghezze di avvitamento maggiori per ciascun diametro del filetto non corrispondono alla pratica comune e, in tal caso, anche i diametri dei fori devono essere determinati mediante prove, se necessario.

Shorter insertion lengths than those specified in the table are not suitable for fully load-bearing screw joints. If such an application is nevertheless intended, the specifications for hole diameters must be determined through testing with original parts, in order to ensure lower insertion torques on the one hand and achieve the highest possible stripping torques on the other.

Longer insertion lengths per thread diameter do not correspond to common practice, and in such cases the hole diameters must likewise be determined through testing if required.

FASTENERS | MARINE HARDWARE | FITTINGS | SOLAR